

重金属の不溶化・固化材 STA-M



平成24年7月18日

JFEミネラル株式会社

1. STA-Mとは

- 形状：1mm以下の白色粉体
- 成分：天然資材であるマグネサイト(炭酸マグネシウム)を約800℃で焼成した酸化マグネシウム「MgO」を主成分とした不溶化＋固化材。

2. STA-Mの特徴

- MgOと添加無機元素の反応により不溶化＋固化効果を発揮
- 主材のMgOに無機材料を添加することにより規制全重金属の不溶化が可能
- Ca系材料を含まないため処理後のpHは10.5以下であり、高アルカリ問題を併発しない。

2. STA-Mの特徴

- 比表面積が大きく、土粒子・重金属イオンとの反応性に富む

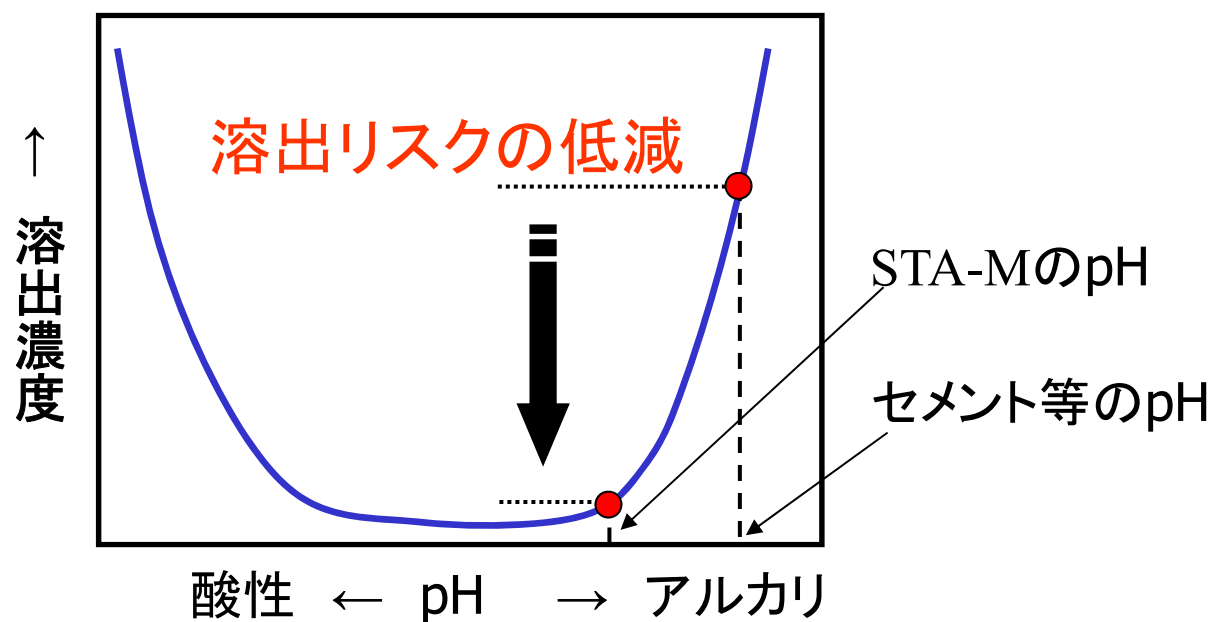
主材である酸化マグネシウムの成分

主成分 %		微量成分 ppm	
MgO	92.13	Cd	0.05
CaO	1.96	Pb	0.6
SiO₂	1.63	T-Cr	ND
Fe₂O₃	0.52	T-Hg	ND
Al₂O₃	0.25	As	ND
SO₃	0.10	Cu	0.7
Igloss	3.12	Zn	7.4

比表面積=4,000~12,000cm²/g

2. STA-Mの特徴

- セメント系固化材に比べpHが低く、重金属等の再溶出リスクが少ない

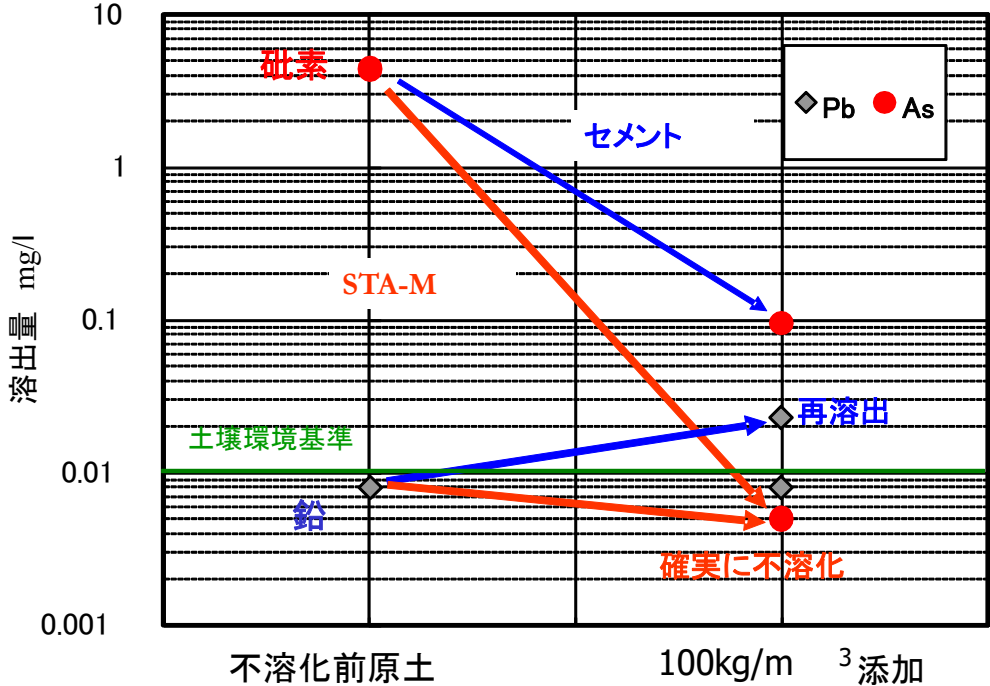


鉛化合物イオン等の溶出濃度のpH依存性を示す概念図

2. STA-Mの特徴



実汚染土に対する不溶化効果の比較



*このデータはいずれも当社試験方法によるラボ試験の結果であり、実サイトでの性能を保証するものではありません。

2. STA-Mの特徴

- 無機塩類との同時使用により、pH調整と対象重金属の不溶化効果
を高めることができる
- 高濃度汚染土に対し、硫酸鉄を併用することで効率よく不溶化

初期汚染レベル

As	含有量 mg/kg	1530
	溶出量 mg/L	3.8



処理後汚染レベルの比較

※ 不溶化後(不溶化目標は第二溶出基準)

不溶化剤 固化材	添加量 kg/m ³	砒素 溶出量 mg/L	qu ₇ kN/m ²	pH
STA-M	150	0.046	1625	9.7
高炉B種	150	1.0	2534	10.7
	200	0.61	3211	11.2
硫酸第一鉄 +高炉B種	150	0.57	207	9.7

*このカタログのデータはいずれも当社試験方法によるラボ試験の結果であり、
実サイトでの性能を保証するものではありません。

2. STA-Mの特徴

●長期にわたって不溶化効果が持続

酸・アルカリ添加溶出試験^{※1}結果の例(STA-M 100kg/m³添加)

重金属等	原土溶出量 mg/L	不溶化処理後の溶出量 mg/L		
		環告46号	酸添加	アルカリ添加
鉛	5.7	<0.005	<0.005	<0.005
六価クロム	0.15	0.01	0.02	0.01
砒素	0.036	<0.002	<0.002	<0.002
ふっ素	1.4	0.05	0.05	0.07
ほう素	0.65	<0.05	<0.05	<0.05
シアン	1.0	<0.1	<0.1	<0.1

*このカタログのデータはいずれも当社試験方法によるラボ試験の結果であり、実サイトでの性能を保証するものではありません。

※1 (社)土壤環境センター技術標準「重金属等不溶化処理土壌のpH 変化に対する安定性の相対的評価方法—硫酸添加溶出試験法・消石灰添加溶出試験法—」

3. STA-Mの現場適用事例

(1) 高濃度複合汚染土に対する適用事例

- ・工場跡地 ・対象土量 = **12,000m³**
- ・第二溶出基準以下に不溶化後， 管理型処分場へ搬出

処理土の汚染濃度

原土の汚染濃度

重金属等	溶出量 mg/L
砒素	43.3
鉛	2.33
カドミウム	0.067
水銀	0.008
セレン	0.371



重金属等	不溶化後の溶出量 mg/L	
	100kg/m ³	150kg/m ³
砒素	0.155	0.132
鉛	0.015	<0.005
カドミウム	0.015	<0.005
水銀	0.0005	<0.0001
セレン	0.045	0.015

* このカタログのデータはいずれも当社試験方法によるラボ試験の結果であり、実サイトでの性能を保証するものではありません。

3. STA-Mの現場適用事例

(2) 複合汚染土の不溶化・埋め戻し適用事例

- ・工場跡地 ・対象土量=550m³
- ・土壤環境基準以下に不溶化後、原位置に埋め戻し

原土の汚染濃度

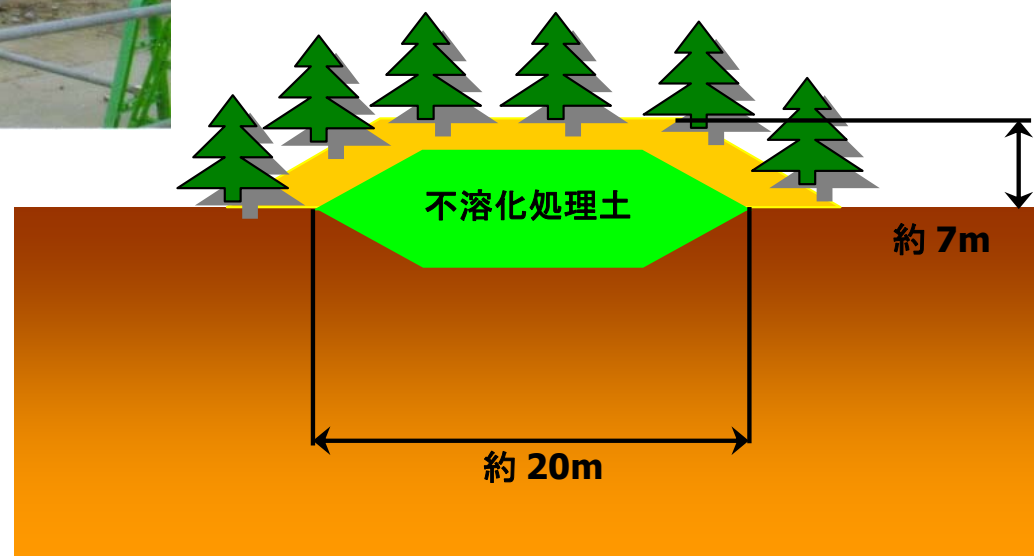
重金属等	溶出量 mg/L
ふっ素	4.5
鉛	0.20

処理土の汚染濃度

重金属等	不溶化後の溶出量 mg/L		
	60kg/m ³	80kg/m ³	100kg/m ³
ふっ素	0.4	0.2	0.15
鉛	0.007	<0.005	<0.005

*このカタログのデータはいずれも当社試験方法によるラボ試験の結果であり、実サイトでの性能を保証するものではありません。

3. STA-Mの現場適用事例

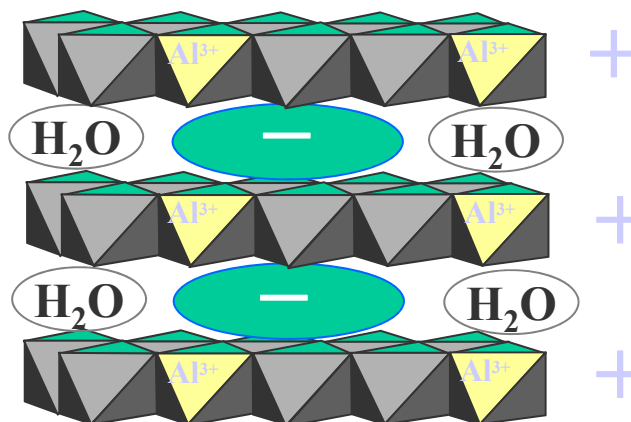
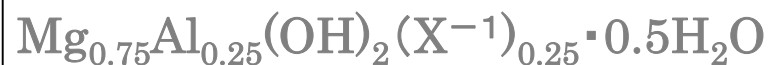


原位置埋め戻しイメージ

APPENDIX1 不溶化メカニズム

反応1 ハイドロタルサイト様化合物への固定化

1. MgOの水和生成物であるMg(OH)₂のMg²⁺の一部をAl³⁺で置換することにより生成する積層構造を持つ物質。
2. 層間には水と陰イオンが入っており、陰イオンがF⁻、B(OH)₄⁻、CrO₄²⁻、AsO₄²⁻、SeO₃²⁻などのイオンと交換して固定。

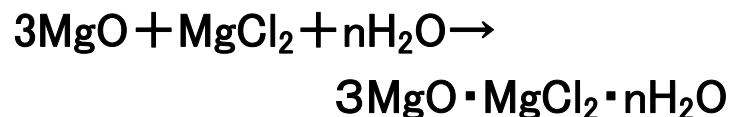


ハイドロタルサイトの構造概念図

成田ら(2001)

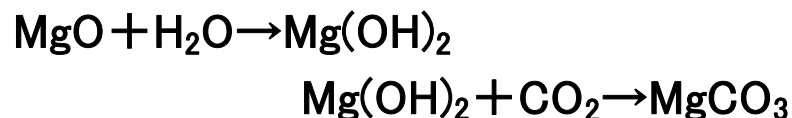
APPENDIX1 不溶化メカニズム

反応2 MgOの水和とCl⁻供給によるマグネシアセメント生成による不溶化+固化



MgOの水和反応時にFなどの陰イオンが表面電位的に結合し更にMgCl₂存在下で強固に固定化される

反応3 MgOの水和による脱水、炭酸化による固化

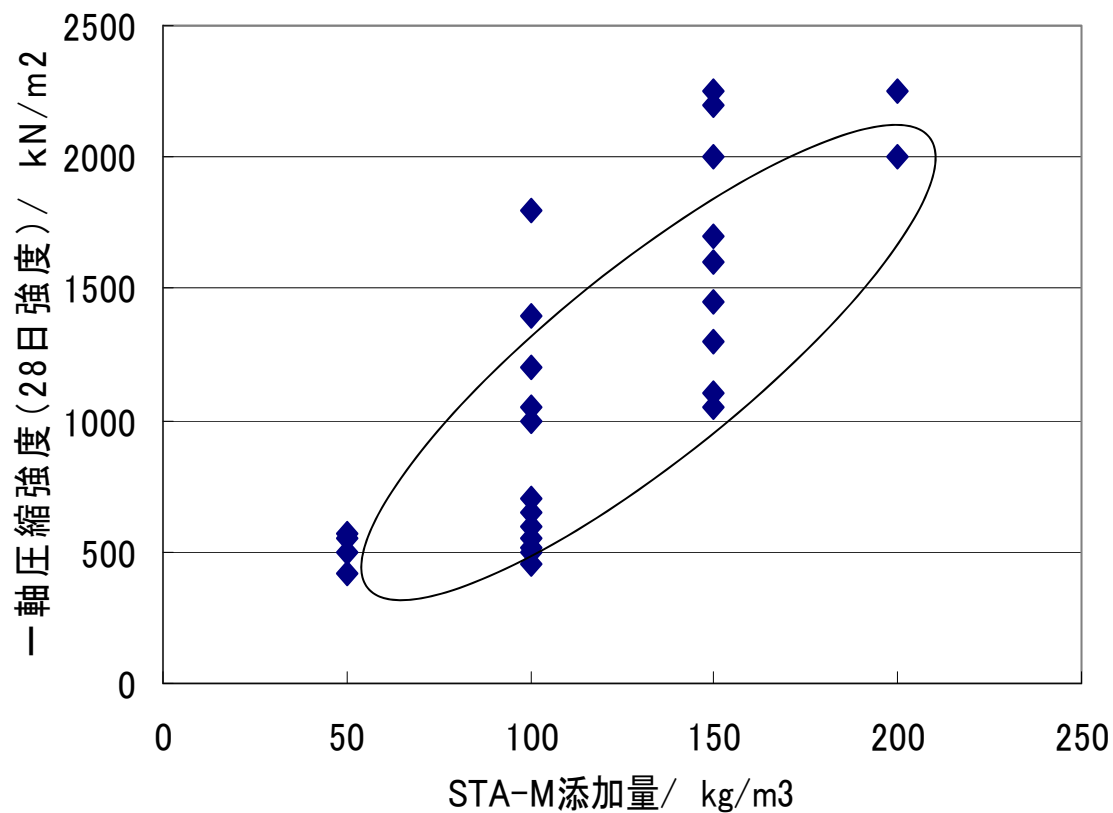


MgOによる土中水の脱水と気中炭酸ガスによる炭酸化により生成する塩基性炭酸マグネシウムによる土粒子の接着効果。

APPENDIX2 固化効果



固化効果 (28日養生時の圧縮強度)



*このカタログのデータはいずれも当社試験方法によるラボ試験の結果であり、
実サイトでの性能を保証するものではありません。